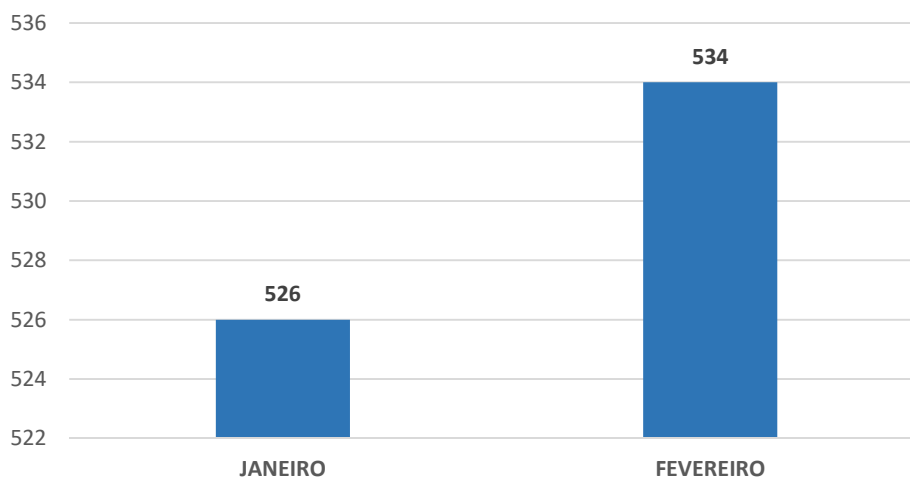
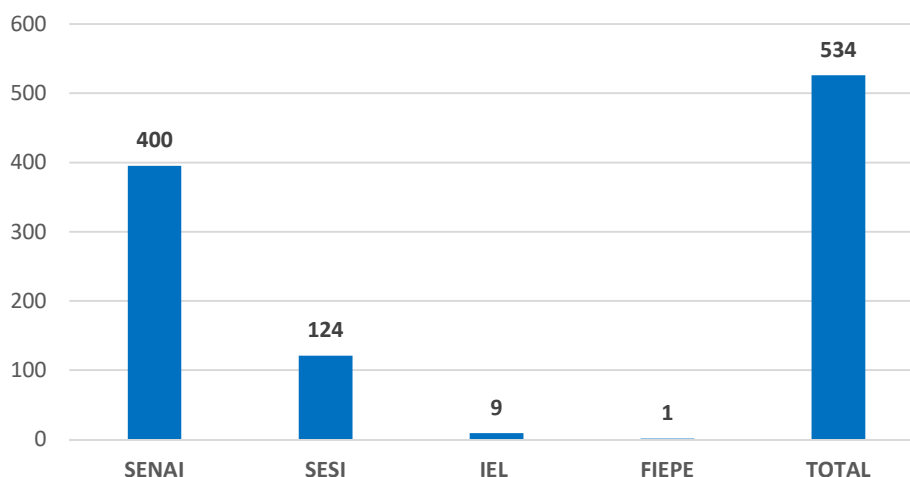


#### ASSOCIADOS

#### Total de Associados



#### Total do Associados por Casa



**RELATÓRIO****PRESTAÇÃO DE CONTAS & AÇÕES –  
FEVEREIRO/2023****BENEFÍCIOS**

<b>Benefícios</b>	<b>Quant.</b>	<b>Benefícios</b>	<b>Quant.</b>
Planos de Saúde	2	Entretenimento	3
Planos Odontológico	4	Salão de Beleza	1
Assessoria Jurídica	1	Auto Escola	1
Educação - Graduação/MBA	10	Calçados	1
Educação - Inglês	3	Perfumaria	1
Alimentação	2	Joia/Relógios	1
Combustível	2	Vestuário	2
Farmácia	2	Nutricionista Esportiva	1
Óticas	4	Personal Trainers	2
Oficinas/Auto Peças/Funilaria	5	Turismo	6
Moto - Peças e Acessórios	1	Livraria	1
Cross Fit	1	Pet	2
<b>Total de Benefícios - 59</b>			

Dentre os benefícios acima, a **Assessoria Jurídica**, se destaca pelo seu papel de defesa de interesses dos nossos associados.

Quantidade de atendimentos realizados abaixo:

<b>Mês</b>	<b>Quant. Atendimentos</b>
Fevereiro	27
<b>Total</b>	<b>27</b>

**DIVULGAÇÃO**

Associação divulga mensalmente suas ações através da participação na integração de novos colaboradores, envio de informativos (rede sociais) e visita as casas.

**Participação na Integração do Sistema FIEPE (novos colaboradores)**

Dias: 01,08 e 13/02/2023

**Informativos:** Carnaval (AFUSFI na Folia)  
Mirabilandia

**RELATÓRIO****PRESTAÇÃO DE CONTAS & AÇÕES –  
FEVEREIRO/2023****FINANCEIRO E CONTÁBIL**

MÊS	RECEITAS	DESPESAS	SUPERAVIT	DEFICIT
JANEIRO	24.932,70	58.442,09		-33.509,39
FEVEREIRO	24.759,05	36.937,51		-12.178,46
MARÇO				
ABRIL				
MAIO				
JUNHO				
JULHO				
AGOSTO				
SETEMBRO				
OUTUBRO				
NOVEMBRO				
DEZEMBRO				
TOTAL	49.691,75	95.379,60		- 45.687,85

– Despesas com evento carnavalesco (final)

Diretoria da AFUSFI  
Fevereiro/23